Спецификация на биметалл AERIS 1673 BRAFER

Специальные Материалы

BRAFER представляет из себя холоднокатаный композитный материал, плакированный с одной или с двух сторон, который объединяет в себе обрабатываемость и прочностные свойства низкоуглеродистой глубокотянутой стали с декоративными и физическими свойствами латуни.

Сырьё: стандарты

Слой	Материал	Описание	№ материала	Стандарт
Основание ленты	Нелегированная глубокотянутая сталь	Марка стали DD14	1.0389	DIN EN 10111
Плакирующий слой	Латунь	CuZn37(Л63)	2.0335	EN 1652

Химический состав (%)

Сталь	C	Mn	P	S	Al
DD14	- 0,08	- 0,35	- 0,025	- 0,025	0,015 0,070

Латунь	Cu	Al	Fe	Ni	Pb	Sn	Zn	Другие элементы
CuZn37 (Л63)[1)] (CW507L)	63,5 65,5	- 0,03	- 0,1	- 0,3	- 0,1	- 0,1	Остальное -	- 0,1

[1)] химический анализ в соответствии с EN 1652

Стандартные размеры

Толщина: 0,2 – 2,5 мм
Ширина: 20 – 630 мм
Длина: 500 – 2.000 мм

Толщина плакирующего слоя: Стандартная толщина слоя составляет 5 или 10% от толщины ленты

Качество поверхности

Тип/Описание	Характеристики	Шероховатость Ra (µм)
Блестящая	Блестящая, металлически чистая поверхность. Допускаются раковины от окалины, выемки и царапины если при рассмотрении невооруженным взглядом вид поверхности остаётся однородным и гладким.	<0,10
Обычная	Металлически чистая поверхность. Допускаются раковины от окалины, минимальные дефекты и царапины в случае сохранения технических характеристик внешних слоёв композитного материала.	0,15 – 0,80
Изотропная		1,0 – 2,0

Спецификация на биметалл AERIS 1673 BRAFER

Механические свойства

Плакирующий слой Латунь (%)	Вид поверхности	Отпуск материала[1)]	Предел текучести $R_{p0,2}$ (Н/мм^2)	Предел прочности на разрыв R_m (Н/мм^2)	Удлинение A_{80}(%)
5/5 10/10	обычная изотропная	LC	макс. 250	макс. 370	мин. 34
5/5 10/10	блестящая обычная изотропная	LC+	200-320 180-300	300-380 280-370	мин. 30
5/5 10/10	обычная	C330 C320	мин. 300 мин. 280	330-420 310-410	мин. 12
5/5 10/10	обычная	C380 C370	--- ---	380-480 370-470	мин. 4

[1)] Описания LC и Cxxx - в соответствии с DIN EN 10139

Допуски:

Предел размеров по толщине – в соответствии с классами A, B, C по DIN 10140
Предел размеров по ширине – в соответствии с классами A, B по DIN 10140
Предел размеров по длине – в соответствии с классами A, B по DIN 10140

Виды кромок: GK (резаная кромка), NK (необрезанная кромка) в соответствии с DIN EN 10140

Формы поставки: ленты, листы

Пример размещения заказа: в каждом заказе на основании данной спецификации на биметаллы необходимо указывать следующую информацию:

Свойства продукции	Пример 1	Пример 2
Композитный материал	BRAFER	BRAFER
Материал плакирующего слоя	CuZn37 (Л63)	CuZn37 (Л63)
Толщина плакирующего слоя (сторона1-сторона2), %	P0505	P1000
Отпуск материала	LC	C380
Качество поверхности	Блестящая	Обычная
Вид кромки	GK	GK
Вид поставки	Ленты	Листы
Толщина (допуск) × ширину (допуск) × × длину (допуск), мм	0,80 (+/- 0,025) × × 100 (+/- 0,13) мм	1,20 (+/- 0,030) × × 420 (+/- 0,30) × × 1.500 (-0/+6) мм

Прочее

Вся информация в данной спецификации, относящаяся к биметаллам BRAFER , основывается на стандартном процессе производства.

Другие свойства продукции – по запросу.